



ALBOLIN SF - 500

PROPIEDADES FÍSICAS

BRILLANTEZ (MINOLTA CR-300)	89 ± 1
ABSORCION DE ACEITE (g aceite / 100 g producto)	41 - 47
HUMEDAD @ 110 °C (%)	≤ 1
PH (10%)	5 - 7
INDICE DE REFRACCION	1.57
GRAVEDAD ESPECÍFICA	2.58
DENSIDAD APARENTE SUELTA (Kg / m ³)	332
DENSIDAD APARENTE COMPACTADA (kg / m ³)	695

DESCRIPCIÓN

ALBOLIN SF-500

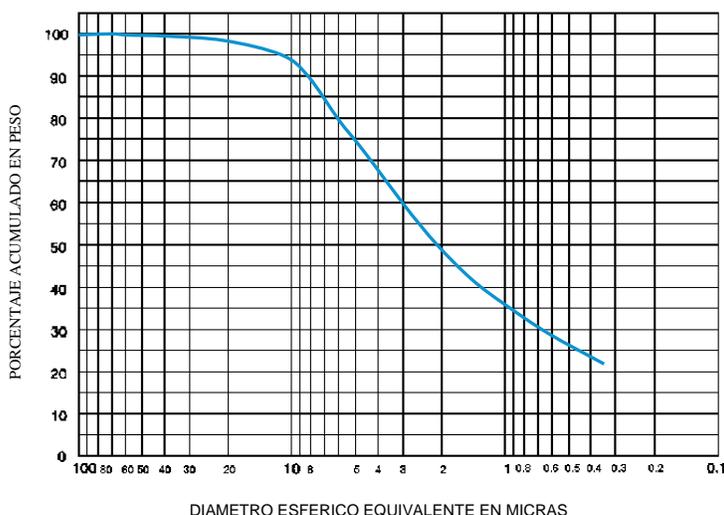
Es un caolín de alta blancura, micronizado, molido en seco y clasificado por flotación de aire y absorción de aceite media alta, alto poder cubriente.

ANÁLISIS QUÍMICO TÍPICO

Al ₂ O ₃	18 – 22%
SiO ₂	59 – 63%
MgO	≤ 0.05%
Fe ₂ O ₃	≤ 1%
CaO	≤ 6%
Na ₂ O, K ₂ O, TiO ₂	≤ 2%
SO ₃	≤ 2%
PPI @ 1,000 °C	12 – 14%

GRANULOMETRIA

% RETENIDO 400 MALLAS (37 MICRAS)	0.1 ± 0.05
CORTE SUPERIOR (d ₉₇) MICRAS	15μ
TAMAÑO MEDIO (d ₅₀) MICRAS	2μ



APLICACIONES

Pinturas, recubrimientos, hule, adhesivos, impermeabilizantes, etc.

VENTAS E INFORMACIÓN

Monterrey, México (81) 8327 2600

Nota: Los datos presentados en estos materiales están basados en pruebas que Qualymin considera verdaderas y son ofrecidas de buena fe como producción normal, pero Qualymin no hace ninguna garantía o representación expresa o mencionada, en cuanto a la información dada o el producto descrito. Esto incluye cualquier garantía de adecuación para un propósito particular, el usuario es el único responsable del uso dado a esta información y al producto. Qualymin rehúsa responsabilidad alguna por quejas basadas en la violación de patente.

F-GV-004